



深圳市友信鑫五金制品有限公司扩建项目

竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律法规的要求，2025年5月9日，建设单位深圳市友信鑫五金制品有限公司组织召开了深圳市友信鑫五金制品有限公司扩建项目竣工环境保护验收会议，会议邀请了验收监测单位及验收报告编制单位—深圳市惠利权环境检测有限公司的代表、环保设施设计施工单位—深圳市众景利晟科技有限公司代表及建设方深圳市友信鑫五金制品有限公司代表参会。

会议依据《建设项目竣工环境保护验收报告编制技术指引》（DB4403/T 472—2024）、《深圳市友信鑫五金制品有限公司扩建项目环境影响评价报告表》（2024年12月）及其备案回执等文件要求，验收组通过现场踏勘以及验收监测，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

深圳市友信鑫五金制品有限公司位于深圳市光明区公明街道李松蓢社区第二工业区第100栋厂房101至501深圳市光明区公明办事处李松蓢社区第二工业区第100栋开办，从事冲压件、小机箱的生产，主要生产工艺为剪板、冲压、折弯、焊接、打磨、除油、酸洗、表调、磷化、水洗、晾干、喷粉、烘烤、检验、包装。

由于发展需要，2024年，企业对项目进行扩建，扩建内容为在原申报的内容不变基础上增加丝印工序及相关设备、增加1台毛刺机用于对工件进行去披锋，增加2台攻牙机用于对工件进行攻牙，增加1台研磨机用于对工件进行研磨，增加人工补漆工序。扩建前后员工人数保持不变，均定员为200人。

（二）建设过程及环保审批情况

深圳市友信鑫五金制品有限公司成立于2007年7月30日，统一社会信用代码9144030066585211X8，公司于2013年5月6日取得深圳市宝安区环境保护和水务局建设项目环境影响审查批复（深光环批【2013】200132号），批准其在深圳市光明区公明办事处李松蓢社区第二工业区第100栋开办，从事冲压件、小机

箱的生产，主要生产工艺为剪板、冲压、折弯、焊接、打磨、除油、酸洗、表调、磷化、水洗、晾干、喷粉、烘烤、检验、包装。

由于发展需要，2024 年，企业对项目进行扩建，扩建内容为在原申报的内容不变基础上增加丝印工序及相关设备、增加 1 台毛刺机用于对工件进行去披锋，增加 2 台攻牙机用于对工件进行攻牙，增加 1 台研磨机用于对工件进行研磨，增加人工补漆工序。项目租赁面积为 7630.745 平方米，用途为厂房。项目扩建前后员工人数保持不变，均定员为 200 人。

扩建项目已建设完成并于2025年4月2日取得排污许可证，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照本办法规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。因此，建设单位委深圳市惠利权环境检测有限公司对项目进行了验收监测采样及开展现场调查，编制了竣工环境保护验收监测报告表，开展自主验收工作。

二、项目变动情况

项目实际建设地址、产品均与环评一致，扩建项目实际建设地址、产品均属于环评申报的内容及批复允许建设内容范围内，不属于重大变动。

三、项目验收范围

本次验收的具体内容如下：

表 3-1 本次验收内容

类别	污染源	处理设施	监测点位 ^a	监测因子	监测频率
有组织废气	丝印废气	二级活性炭吸附装置	DA008	VOCs	监测 2 天， 每天监测 3 次
厂界无组织废气		/	上风向无组织参照点 1 个、下风向无组织监控点 3 个	VOCs、非甲烷总烃、颗粒物	监测 2 天， 每天监测 3 次
厂区内无组织废气		/	厂区内四楼焊接车间门窗处（该车间涉及补漆工序）、五楼喷粉车间门窗处，共计 2 个点位	非甲烷总烃	

噪声	机械设备	厂界四周	Leq	监测 2 天， 每天昼间各 监测 1 次
固废	/	/	/	/

四、环境保护设施建设情况

项目已按环评、批复及法律法规政策落实相关环保措施，具体如下：

生活污水：项目所在区域污水管网完善，生活污水经三级化粪池处理后通过市政污水管网进入松岗水质净化厂进一步处理后排放。

工业废气：项目丝印过程产生的含总 VOCs 的有机废气收集后引至楼顶经二级活性炭吸附装置处理后排放；去毛刺过程产生的含颗粒物的粉尘经粉尘收集设施处理后车间无组织排放；补漆过程产生的含非甲烷总烃的有机废气车间无组织排放。同时加强厂区通风换气。

噪声：项目已采取安装减振垫，合理设置车间设备布局，选用低噪声设备，并采取加强生产管理等降噪措施。

固体废物：项目员工生活所产生的生活垃圾收集交由定期由环卫部门定期清运；项目生产经营过程中产生的一般固体废弃物分类收集后交由资源回收公司回收处理；废油墨、沾染油墨包装物等危险废物统一收集后交由深圳市宝安东江环保技术有限公司处理。

综上，深圳市友信鑫五金制品有限公司扩建项目落实了各项环境保护措施。

五、验收监测结果

生活污水：项目所在区域污水管网完善，生活污水经三级化粪池处理后通过市政污水管网进入松岗水质净化厂进一步处理后排放，根据验收监测结果显示，化粪池处理后的生活污水满足项目生活污水排放浓度满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准和松岗水质净化厂设计进水标准的较严值。

工业废气：项目丝印过程产生的含总 VOCs 的有机废气收集后引至楼顶经二级活性炭吸附装置处理后排放；去毛刺过程产生的含颗粒物的粉尘经粉尘收集设施处理后车间无组织排放；补漆过程产生的含非甲烷总烃的有机废气车间无组织排放。同时加强厂区通风换气。



①DA008 有组织废气:

本次验收监测对丝印工序产生的废气处理设备进行了监测采样,根据验收监测结果,本项目丝印工序有组织产生的有机废气经处理后排放浓度满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1大气污染物排放限值。

②厂界无组织废气:

根据验收监测结果,项目厂界 VOCs 监测结果满足(GB41616-2022)表3无组织排放监控点浓度限值要求,厂界非甲烷总烃、颗粒物监测结果满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求;

③厂区内无组织废气:

根据项目厂区内无组织废气根据验收监测结果,厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

噪声:项目已采取安装减振垫,合理设置车间设备布局,选用低噪声设备,并采取加强生产管理等降噪措施,根据验收监测结果,项目北面、东面、南面厂界昼间噪声排放均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值,西面厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准。

固体废物:项员工生活所产生的生活垃圾收集交由定期由环卫部门定期清运;项目生产经营过程中产生的一般固体废弃物分类收集后交由资源回收公司回收处理;废油墨、沾染油墨的包装物、抹布、洗网水、水性漆使用完毕后产生废容器、废弃网版、机油废容器等危险废物统一收集后交由深圳市宝安东江环保技术有限公司处理。

综上,深圳市友信鑫五金制品有限公司扩建项目落实了各项环境保护措施,各环保设施运行正常,监测结果表明各污染物均能达标排放。

六、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查,项目环保手续完备,技术资料齐全,基本落实环评报告表及批复所要求的污染防治措施,外排污染物达

标排放。

验收组经认真讨论：深圳市友信鑫五金制品有限公司扩建项目符合竣工验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续建议和要求

（1）制定各种环保设施操作规程、定期维修制度、检查，使各项环保设施在运行过程中保持良好的状态；

（2）加强对环保设施的运营管理，严禁在非正常条件下进行排放；

（3）加强与周围居民以及本项目区域内商住及办公人员的联系，接受公众的监督，增加公众参与力度。

八、验收人员信息

见附件 1

附件 1 验收组人员名单

成员身份	单位名称	姓名	联系电话	职位/职称	签名
建设单位	深圳市友信鑫五金制品有限公司	李磊	13923881468	执行董事	李磊
验收检测及报告编制单位	深圳市惠利叔环境检测有限公司	朱建标	13746651878	助理工程师	朱建标
环保设施设计、施工单位	深圳市众景利晟科技有限公司	张玉	15919453100	高工	张玉