

深圳市正捷电路科技有限公司建设项目验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律法规的要求，2023年9月11日，建设单位深圳市正捷电路科技有限公司在腾讯会议召开了深圳市正捷电路科技有限公司建设项目竣工环境保护验收线上会议，会议邀请建设单位深圳市正捷电路科技有限公司、监测单位—深圳市惠利权环境检测有限公司的代表参会。

会议依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、《盈通（香港）有限公司环境保护可行性报告》（2009年更名为深圳市正捷电路科技有限公司）及其相关批复；《深圳市正捷电路科技有限公司建设项目竣工环保验收项目监测报告表》和审批部门审批决定等要求，验收组通过视频会议以及验收监测，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（1）建设地点、规模、主要建设内容

深圳市正捷电路科技有限公司统一社会信用代码 91440300065497003M，原名为深圳市宝安区钟屋盈通电子制品厂，由盈通（香港）有限公司于2000年5月在西乡镇钟屋工业村投资开办并取得深圳市宝安区环境保护局建设项目环境影响审查批复（深宝环批【2000】60872号），按照申报的方式生产该项目按申报的方式生产单面线路板，年生产量为30000平方米。该项目设置有配套的磨板、丝印、蚀刻、检测等工序；

项目劳动定员40人。厂房系租赁，用途为工业厂房，租赁面积为2475平方米。项目不设锅炉，不设备用发电机，年工作320天。

（二）建设过程及环保审批情况

2008年，深圳市环境保护局同意深圳市宝安区钟屋盈通电子制品厂在原址延期开办，经宝安区环保局实，原批复地址名称西乡镇钟屋工业村与现申报地址宝安区西乡钟屋工业区15栋为同一地址，继续按照申报的方式生产单面线路板，年产量及工艺不变，批复号为深环批[2008]101014号，原深宝环批[2000]60872号批复作废；2009年，深圳市宝安区钟屋盈通电子制品厂在宝安区西乡黄田钟



屋工业区 15 栋原址更名为深圳市新盈通电路板有限公司，并取得深圳市人居环境委员会建设项目环境影响审查批复深环批[2009]101146 号，原深环批[2008]101014 号批复作废。

2013 年 6 月，深圳市新盈通电路板有限公司更名为深圳市正捷电路科技有限公司，经深圳市宝安区环境保护和水务局同意，继续其在深圳市宝安区西乡街道钟屋工业区 15 栋原址更名开办，建设内容仍为生产单面线路板，年生产量为 30000 平方米，项目设置有配套的磨板、丝印、蚀刻、检测等工序。

二、项目变动情况

工程内容变动情况：通过现场调查，本项目原辅料及设备均有所变动，经与企业核实，原环评编制时间较早，部分设备及原辅料未申报，但相关工艺与原环评变化不大，随着工艺的改进，原工艺使用的松香、封网胶不再使用，改为感光胶、油墨，因此，虽油墨、感光胶及天那水使用量增加，但封网胶及松香使用量均大幅度下降，实际生产过程中有机废气的产生量实际是下降的，另外，盐酸及氢氧化钠除生产过程中使用外，废水处理亦使用到，但早期环评较为简单，未将废水站所需的药剂进行申报，但原环评废水处理站工艺中对加酸、加碱工艺进行申报，因此，实际盐酸及氢氧化钠的使用量并未明显增加。且项目已取得排污许可证，根据排污许可证，项目所用盐酸、氢氧化钠均与实际一致。

另外，项目对生产废水处理工艺进行了优化，使废水排放污染物的量有所减少，生产废气增加了末端处理工序，进一步减少废气的有组织排放，属于有利变化，其余的建设内容、建设地点均与原有环评设计一致。

综上，项目与国家环境保护部印发的《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）、《关于生态环境领域进一步深化“放管服”改革，推动经济高质量发展的指导意见》（环规财〔2018〕86 号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）要求进行比较，本项目实际工程建设情况与环评报告及批复相比未发生重大变动。

三、项目验收范围

项目已于 2003 年对废水站进行了环保设施验收，2015 年，项目首次取得《广东省污染物排放许可证》（4403062015000208），2019 年，项目在国家排污许

可平台进行了申报并取得《排污许可证》（91440300065497003MO01V），2022年，项目进行了排污许可延续。

项目对废气排放口进行完善及重新设计安装，项目仅对环保设施设备进行升级改造，其余建设地址、产品、工艺等建设内容均与原环评申报及其批复允许建设的内容基本一致，目前相关环保设施已调试完成并稳定运行，为确保污染防治设施满足环保要求，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及所在区域的相关政策要求，建设单位作为竣工环境保护验收的责任主体需组织对配套建设的环境保护设施进行验收，并编制验收报告。

因此，企业于2023年8月1日~8月2日委托深圳市惠利权环境检测有限公司对项目噪声、工业废水、废气处理设施进行监测采样，并对项目固废管理情况进行调查，开展环保设施竣工验收。项目本次验收内容为项目噪声、工业废水、废气、固体废物，并对项目厂界噪声、有组织废气、厂界无组织废气、工业废水进行验收监测。

四、环境保护设施建设情况

（1）废气

项目丝印、喷印、烘烤、擦拭、点胶工序产生有机废气，主要污染物为苯、VOCs，项目将各工序产生的有机废气通过集气罩收集后再通过喷淋塔+活性炭吸附装置处理后引至楼顶15m排气筒高空排放，排放口编号为DA001；项目开料、钻孔、成型等机加工工序产生粉尘废气，主要污染物为颗粒物，项目将机加工工序产生的粉尘废气通过除尘器处理后无组织排放，酸性废气经集气罩收集后再通过碱液喷淋处理后引至楼顶15m排气筒高空排放，排放口编号为DA002；

（2）废水

生活污水：项目生活污水经工业区化粪池预处理，达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段的三级标准后经管网收集排入固戍水质净化厂进一步处理。

生产废水：项目有机废水、综合废水（清洗废水、磨板废水以及酸性废塔产生的废喷淋液）分质分流，有机废水经酸析+芬顿预处理后再与综合废水一起进入混凝沉淀池，经碱中和调节满足排放标准后排入下水道，经市政管网，纳入固

成水质净化厂处理。

(3) 噪声

项目主要噪声源为开料机、锣机等设备运行噪声，噪声值约 65~80dB(A)，项目采用隔声门窗、地板；生产作业时可以关闭部分门窗；合理布局车间；加强管理。通过采取以上降噪措施后，可确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求，故项目运营期的生产噪声对周围环境影响不大。

(4) 固废

项目主要固废包括员工生活垃圾、一般固废及危险废物。

生活垃圾：由环卫部门定期清运；

一般固废：主要为项目生产过程中原辅材料包装物废弃后产生一般废包装物(废物代码 397-001-07)；一般工业固废分类集中收集后交回收公司回收利用。

危险废物：主要为项目生产过程中油墨、天那水、感光胶、洗网水包装物废弃后产生的有毒有害包装物(废物类别 HW49，废物代码 900-041-49)，产生量约为 0.02t/a；开料、钻孔、成型工序产生废线路板边角料(渣)(废物类别 HW49，废物代码 900-045-49)，产生量约为 1t/a；擦拭工序产生废含油墨和洗网水抹布(废物类别 HW49，废物代码 900-041-49)，产生量约为 0.05t/a；磨板过程中产生的废槽渣(废物类别 HW17，废物代码 336-062-17)，产生量约为 1t/a；铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液和废水站污泥(废物类别 HW22，废物代码 398-051-22)，产生量为 3t/a；粉尘废气处理产生废气处理粉末(废物类别 HW49，废物代码 900-041-49)，产生量约为 0.2t/a；有机废气处理产生废活性炭(废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-039-49)和喷淋废液(废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-039-49)，其中废活性炭产生量约为 2t/a，喷淋废液产生量约为 2t/a；

综上所述，项目危险废物产生总量为 9.27t/a；建设方将该部分废物分类收集后交由深圳市宝安东江环保技术有限公司、深圳开瑞环保科技有限公司、深圳市环保科技集团股份有限公司进行拉运处理。

(5) 规范化排污口及相关标识

本项目项目设有 2 个废气排放口，排气筒上设置有采样口，并均已张贴污染物排放标识。

五、验收监测结果

深圳市正捷电路科技有限公司统一社会信用代码 91440300065497003M，项目主要生产单面线路板，年生产量为 30000 平方米。该项目设置有配套的磨板、丝印、蚀刻、检测等工序；项目劳动定员 40 人。厂房系租赁，用途为工业厂房，租赁面积为 2475 平方米。项目不设锅炉，不设备用发电机，年工作 320 天。

项目对废气排放口进行完善及重新设计安装，项目仅对环保设施设备进行升级改造，其余建设地址、产品、工艺等建设内容均与原环评申报及其批复允许建设的内容基本一致，目前相关环保设施已调试完成并稳定运行，为确保污染防治设施满足环保要求，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及所在区域的相关政策要求，建设单位作为竣工环境保护验收的责任主体需组织对配套建设的环境保护设施进行验收，并编制验收报告。

(1) 环境保护设施落实情况

项目已按环评、法律法规政策落实相关环保措施，具体如下：

生活污水：项目所在区域污水管网完善，生活污水经隔油池及工业区化粪池预处理后通过市政污水管网进入固戍水质净化厂，隔油池+化粪池处理后的生活污水满足广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准要求。

工业废气：项目建设了 2 套废气治理设施，分别用于处理防焊印刷、烘烤工序产生有机废气及清洗工序产生的酸性废气，处理后高空排放，排放高度均为 15m。

项目有机废气采用水喷淋+活性炭吸附装置处理，根据验收监测结果可知，水喷淋+活性炭吸附装置对 VOCs 的处理效率在 92%-97.35%之间，对苯的处理效率在 4.57%-7.714%之间；处理后的 VOCs 和苯的排放浓度及排放速率均满足广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)中丝网印刷和以金属为承印物的第 II 时段标准要求和无组织排放监控浓度限值；

酸性废气采用碱液喷淋装置处理，根据验收监测结果，碱液喷淋塔对氮氧化物的处理效率为 2.53%-3.6%，对氯化氢的处理效率 81.21%-81.67%，对硫酸雾的

处理效率为 66%-85.92%。处理后的酸性废气（氮氧化物、硫酸雾、氯化氢）可满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准。

此外，项目将开料、钻孔、成型工序产生的粉尘废气通过除尘器处理后无组织排放，根据验收监测结果，项目厂界无组织排放的 VOCs、苯满足广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 中无组织排放监控浓度限值，氮氧化物、硫酸雾、氯化氢及颗粒物均满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准无组织排放监控浓度限值要求。

噪声：项目已采取安装减振垫，合理设置车间设备布局，选用低噪声设备，并采取加强生产管理等降噪措施，根据验收监测结果，项目厂界昼夜间噪声排放均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求。

固体废物：项目产生的生活垃圾交给环卫部门清运处理；一般固体废物分类收集后交给相关回收公司回收处理；危险废物定期委托深圳市宝安东江环保技术有限公司、深圳开瑞环保科技有限公司、深圳市环保科技集团股份有限公司进行拉运处理。

综上，深圳市正捷电路科技有限公司落实了环评要求的各项环境保护措施，环保设施运行正常，且监测结果表明各污染物均能达标排放。

（2）排污口规范化设置情况

本项目废气排放口已设置规范化监测口、具备规范化和安全性采样平台，已悬挂排放口标识牌。

（3）环境保护档案管理情况

项目环保审批及环保资料齐全，相关资料由专人进行管理，实行电子台账和纸质台账相结合管理。

（4）公司现有环保管理制度及人员责任分工

公司设有专人负责废气处理设施的运行，定期对废气处理系统进行巡检、保养和维修，及时更换易坏或破损零部件，避免发生因设备损耗而出现的风险事故。

（5）环境保护监测机构、人员和仪器设备的配置情况

项目定期委托监测机构进行监测，企业自身不设有监测仪器及监测人员。

六、验收结论

根据本项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手续完备，技

术资料齐全，基本落实环评报告表及批复所要求的污染防治措施，外排污染物达标排放。

验收组经认真讨论：深圳市正捷电路科技有限公司建设项目符合竣工验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续建议和要求

1.制定各种环保设施操作规程、定期维修制度、检查，使各项环保设施在运行过程中保持良好的状态；

2.加强对环保设施的运营管理，严禁在非正常条件下进行排放；

3.加强与周围居民以及本项目区域内商住及办公人员的联系，接受公众的监督，增加公众参与力度。

八、验收人员信息

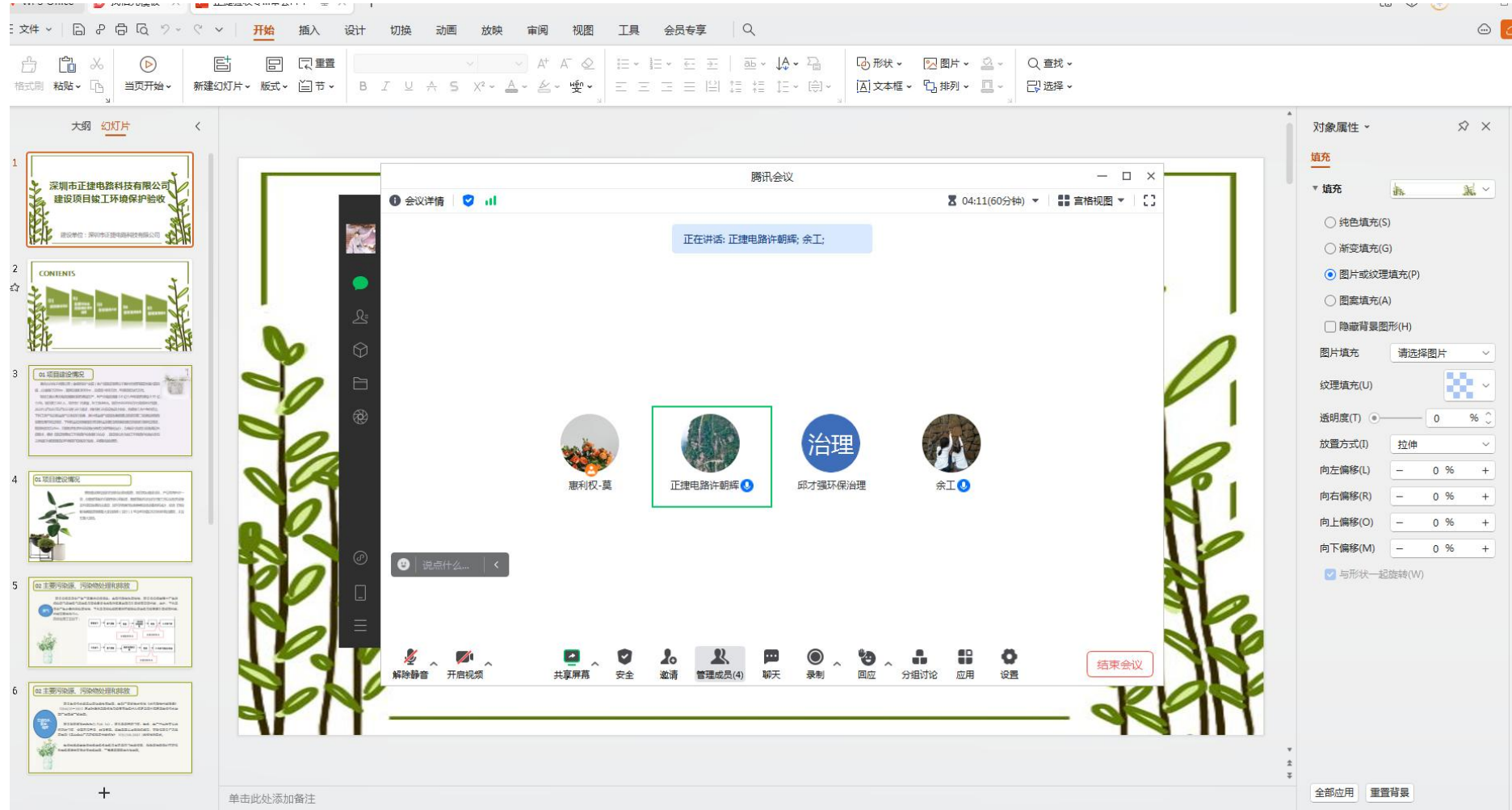
见附件 1

附件1 验收组人员名单

成员身份	单位名称	姓名	联系电话	职位/职称	签名
建设单位/编制单位	深圳市正捷电路科技有限公司	许朝新	13902937162	环保主任	许朝新
建设单位/编制单位	深圳市正捷电路科技有限公司	吕小波	18319049835	总经理	吕小波
检测单位	深圳市康利叔环境检测有限公司	黄楚佳	18826884700	主管	黄楚佳
检测单位	深圳市康利叔环境检测有限公司	余涌楠	13556812344	经理	余涌楠



附件 2：会议截图



正在讲话:



惠利权-莫




正捷电路许朝辉 



邱才强环保治理



余工 

 说点什么... <



结束会议